

Corso di “Metodologie di diagnostica, tecniche di intervento e messa in servizio su impianti automatizzati”

Titolo	Corso di “Metodologie di diagnostica, tecniche di intervento e messa in servizio su impianti automatizzati”
Destinatari	Il corso si rivolge a personale di manutenzione,avviamento e assistenza di impianti, che desiderano acquisire metodologie e tecniche necessarie per affrontare le problematiche di diagnostica, avviamento e manutenzione di impianti industriali automatizzati.
Obiettivi e Finalità	Il corso affronta le tematiche della diagnostica degli impianti industriali dal punto di vista del sistema di controllo.Le metodologie e le tecniche acquisite durante lo svolgimento del corso permettono un miglioramento dell’efficienza e dell’efficacia degli interventi di messa in servizio e di manutenzione sugli impianti e forniscono un background di capacità che, se acquisite direttamente nell’esperienza lavorativa, richiederebbero lunghi periodi di apprendimento e di pratica.
Requisiti di ammissione	Aver seguito il corso “Simatic S7 Programmazione 1” o avere conoscenze equivalenti.
Durata e modalità	Il corso, di tipo teorico pratico, ha una durata di 40 ore
Programma del corso	DISCIPLINE E CONTENUTI
	<p>Errori e malfunzionamenti legati all’hardware</p> <ul style="list-style-type: none"> - Errori hardware di sistema segnalati dal PLC - Malfunzionamenti: relativi alle schede di I/O digitali e analogiche, relativi a schede intelligenti (comunicazione, assi), dovuti allo spegnimento/stop del PLC - Strumenti e metodologie per il rilevamento degli errori <p>Diagnostica di malfunzionamenti impiantistici tramite l’ambiente di sviluppo software</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tecniche di utilizzo dell’ambiente di sviluppo software come strumento di diagnostica - Malfunzionamenti dovuti alla sensoristica - Utilizzo integrato della lista incrociata, dello stato programma e dello stato variabili per l’individuazione del malfunzionamento di impianto - Trappole software per l’analisi di malfunzionamenti impiantistici differentemente non individuabili <p>Errori e malfunzionamenti legati al software</p> <ul style="list-style-type: none"> - Errori software di sistema segnalati da PLC - Anomalie su comandi continui e non continui - Errori su funzioni a interrupt e routine a tempo - Malfunzionamenti non ripetitivi



	<ul style="list-style-type: none">- Trappole software per l'analisi di errori Tecniche di messa in servizio e di intervento <ul style="list-style-type: none">- Pianificazione delle attività di M.I.S., procedure di test e problematiche di esaustività dei test- Metodologie di avviamento di impianti complessi e di progetti condivisi- Problematiche di M.I.S. di modifiche su impianti già avviati
Valutazione	La valutazione finale verrà effettuata mediante una verifica di apprendimento finale (esame finale).
Attestato Formativo Rilasciato	Attestato di qualifica.
Docenza	Formatori esperti ed altamente qualificati in riferimento alle aree di competenza previste nel percorso formativo.
Materiale didattico	L'esecuzione del corso è supportata da idoneo materiale didattico gratuito.
Sede	Saranno utilizzate strutture idonee per l'erogazione del corso, sia per la parte teorica che per quella pratica.